

INFORME DE REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE TFG DEL GRADO EN INGENIERÍA QUÍMICA

Orden del día según convocatoria de reunión emitida con fecha lunes, 3 de octubre de 2022

1. Lectura y aprobación de propuestas adicionales de TFG curso 2022-2023.

Asistentes

Coordinador/a TFE	Maria Luz Sánchez Silva
Coordinador/a Grado Ingeniería Química	Francisco Jesús Fernández Morales
Coordinador/a Máster Ingeniería Química	Justo Lobato Bajo


Acuerdos en base al orden del día

- | |
|--|
| <p>1. Lectura y aprobación del listado de propuestas adicionales de TFG curso 2022-2023.
Se aprueba por asentimiento las propuestas realizadas. A continuación, se listan los TFG nuevos propuestos:</p> |
|--|

1.	Optimización del proceso de estabilización de PCMs para almacenamiento energético en edificios
2.	Síntesis de nuevos materiales con aplicaciones en medicina-1
3.	Síntesis de nuevos materiales con aplicaciones en medicina-2
4.	Bio-electro deposición de metales de efluentes residuales
5.	Carburos de Si y Mo como soportes catalíticos en la producción de hidrógeno por descomposición de amoníaco
6.	Desalación por presión natural: diseño de una planta para la acumulación de energía renovable y producción de agua desalada
7.	Desarrollo de aerogeles bimetalicos para la producción de hidrógeno vía electrocatalítica
8.	Desarrollo de NanoFluidos Termorreguladores para tecnologías avanzadas de alta demanda energética
9.	Desarrollo de un modelo para predicción de energía solar y evaluación del almacenamiento de la misma

Facultad de Ciencias y Tecnologías Químicas

Avenida Camilo José Cela, nº 10 13005 CIUDAD REAL
Tel.: (+34) 926295300


ID. DOCUMENTO	NOZZY18do5		Página: 1 / 3
	FIRMADO POR	FECHA FIRMA	ID. FIRMA
	FERNANDEZ MORALES FRANCISCO JESUS	06-10-2022 11:40:41	1665049241363
	LOBATO BAJO JUSTO	06-10-2022 12:42:48	1665052970764
	SANCHEZ SILVA MARÍA LUZ	06-10-2022 16:59:23	1665068371680
 NOZZY18do5			

10.	Desarrollo de un módulo de cálculo de simulación de reactores tubulares que incluyan fenómenos de dispersión para su integración en Aspen HYSYS o Aspen Plus vía Automation
11.	Estudio de la encapsulación de extractos naturales en membranas poliméricas para aplicaciones biomédicas
12.	Estudio de la influencia del contenido de segmento blando en el proceso de espumado con CO2 supercrítico de tiouretanos termoplásticos
13.	Estudio de la sostenibilidad de los procesos de obtención de ozono vía electroquímica
14.	Estudio del uso de reforzantes para la producción de aerogeles de poliuretano
15.	Estudio tecno-económico de una planta de reformado de biogás para obtención de combustibles sintéticos
16.	Evaluación de la sostenibilidad del proceso de fermentación en bodegas mediante metodología LCA
17.	Impacto del tiempo sobre la estabilidad de emulsiones termorreguladoras
18.	Importancia del agua en el ciclo del hidrógeno: diseño de una planta de tratamiento para el agua de un electrolizador
19.	Modelación y automatización con Arduino de celdas de producción de oxidantes.
20.	Modelación y automatización con Arduino de columnas de celdas de combustible
21.	Modelación y automatización con Arduino de procesos de electro-absorción
22.	Modelación y automatización con Arduino de procesos de remediación electroquímica de suelos
23.	Modelado, construcción por impresión 3D y testeo de celdas electroquímicas multipropósito para generación de oxidantes
24.	Modelado, construcción por impresión 3D y testeo de celdas electroquímicas multipropósito para procesos ambientales
25.	Nuevas tecnologías basadas en grafeno para la agricultura
26.	Optimización exergoeconómica y exergoambiental de procesos químicos usando la metodología Automation con Aspen HYSYS
27.	Oxidación química con ozono y peróxido de hidrógeno generados electroquímicamente para la degradación de pesticidas en suelos de uso agrícola
28.	Producción de biohidrógeno a partir de residuos agrícolas: LCA
29.	Producción de hidrógeno renovable mediante electroreformado de alcoholes y otras moléculas orgánicas
30.	Revalorización de residuos vegetales de diferente procedencia para la captura de CO2
31.	Simulación de un proceso de producción de energía a partir de gradientes salinos mediante el motor térmico de electrodiálisis inversa
32.	Tratamiento de fracción líquida de HTC en sistemas bio-electro-químicos

Facultad de Ciencias y Tecnologías Químicas

Avenida Camilo José Cela, nº 10 13005 CIUDAD REAL

Tel.: (+34) 926295300

ID. DOCUMENTO	NOZZY18do5		Página: 2 / 3
FIRMADO POR	FECHA FIRMA	ID. FIRMA	
FERNANDEZ MORALES FRANCISCO JESUS	06-10-2022 11:40:41	1665049241363	
LOBATO BAJO JUSTO	06-10-2022 12:42:48	1665052970764	
SANCHEZ SILVA MARÍA LUZ	06-10-2022 16:59:23	1665068371680	
 NOZZY18do5			

33.	Valorización de lodos de actividades agroalimentarias
34.	Valorización de lodos de la industria papelera
35.	Reutilización de la fracción derivada de isocianatos para la síntesis de nuevos poliuretanos*
36.	Revalorización de materia vegetal contaminada para la producción de especies de valor añadido*
37.	Síntesis electroquímica de peróxido de hidrógeno vapor para su uso en procesos de remediación*

*TFGs asociados a empresa y becas de colaboración


Concluido el acto, se levanta la sesión por la coordinadora de TFG que da fe.

En Ciudad Real a miércoles, 5 de octubre de 2022

Facultad de Ciencias y Tecnologías Químicas

Avenida Camilo José Cela, nº 10 13005 CIUDAD REAL

Tel.: (+34) 926295300

ID. DOCUMENTO	NOZZY18do5		Página: 3 / 3
FIRMADO POR	FECHA FIRMA	ID. FIRMA	
FERNANDEZ MORALES FRANCISCO JESUS	06-10-2022 11:40:41	1665049241363	
LOBATO BAJO JUSTO	06-10-2022 12:42:48	1665052970764	
SANCHEZ SILVA MARÍA LUZ	06-10-2022 16:59:23	1665068371680	
 NOZZY18do5			